

## Fresas de diamante, tungsteno, titanio y pulidoras

**DOS CAPAS DE DIAMANTE**

**TRES DE LIGAMENTO ESPECIAL**

1ª AMORTIGUADORA

2ª FIJA LA 1ª CAPA DE DIAMANTE

3ª BLINDA TODO

**FRESAS SELECDENT**

**OTRAS FRESAS**

**GRANULOMETRÍA ADECUADA Y ALTA DENSIDAD DE DIAMANTE**  
(Ahorra tiempo y trabajo)

**TECNOLOGÍA ALEMANA**  
(Experiencia y precisión)

**GRANO MUY SALIENTE**  
(Raya y se desprende antes)

**GRANOS MUY METIDOS**  
(No cortan)

**POCA CONCENTRACIÓN**  
(Más vueltas y calor)

**MAYOR DURACIÓN DEL GRANO**  
(Se desgasta, no se desprende)

**Sin aristas**  
No deja ángulos, adaptándose mejor la corona al muñón

**PREPARACIONES BIOTÉCNICAS**

Más problemas de ajuste

Mejor ajuste de coronas

Posibles fisuras

Retención sin problemas

**MANDRIL ANTI-ROTURAS INOXIDABLE**

**MÁXIMO RENDIMIENTO CON EL MÍNIMO ESFUERZO**

## Diamante natural serie oro más activo

<p>El diamante normal al desgastarse queda romo</p> <p>Da más vueltas y calienta</p>	<p>El natural se fractura dejando siempre picos</p> <p>Corte más frío y rápido</p>	<p>Fresas Selecdent</p> <p>Otras fresas</p> <p>Rendimiento máximo constante</p>
--	--	---



<b>S</b> Tallo corto	<b>NORMAL</b> (100-120µ) Sin anillo	<b>GRUESO</b> (135µ) Anillo verde	<b>FINO</b> (50µ) Anillo rojo	<b>EXTRAFINO</b> A (30µ) Anillo amarillo	<b>ULTRAFINO</b> U (15µ) Anillo blanco
-------------------------	---	---	-------------------------------------	--	--

SDO 801	SDO 830	SDO 830	SDO 835	SDO 835	SDO 880	SDO 881	SDO 837	SDO 837	SDO 878	SDO 878	SDO 878	SDO 879	SDO 862	SDO 862	SDO 847	SDO 847	SDO 848			
012 G	830	012 G	835	012 G	012 G	014 G	837	014 G	878	010 M	012 G	014 G	014 G	014 G	862	014 G	847	014 G	016 G	018 G

SDO 856	SDO 856	SDO 856	SDO 856	SDO 850	SDO 850	SDO 850	SDO 858	SDO 379	SDO 368	SDO 811	SDO 909	SDO 879K	SDO 879K	SD 165	SD 166	SD 699	SD 249	
014 G	016 G	018 G	016 G	012 G	012 F	014 G	023 G	020 G	033 G	040 G	879K	016 G	018 G	165	010	010	006	012 G

SD 001	SD 001	SD 001	SD 010	SD 237	SD 172	SD 141	SD 288	SD 001	SD 001	SD 001	SD 001	SD 001	SD 001	SD 001	SD 001	SD 001	SD 001	SD 001	SD 001
012-S	014-S	016-S	012-S	010-S	014-S	012-S	010-S	010	012	014	016	018	023	010-G	012-G	014-G	016-G	018-G	

SD 001 G	SD 002	SD 002	SD 002	SD 010	SD 010	SD 010	SD 019	SD 019	SD 233	SD 233	SD 233	SD 233	SD 238	SD 238	SD 238
014 FG-XL	002	012 G	G014	010 G	012 G	014 G	012 G	012 G	009	010	012-G	014-G	012-G	016-G	

SD 156	SD 156	SD 156	SD 156	SD 158	SD 141	SD 141	SD 199	SD 199	SD 198	SD 172	SD 546	SD 298	SD 298	SD 299	SD 277	SD 041
008	010	014 G	014 G	014 G	012 G	012 G	012 G	018 G	018 G	014 G	016 G	016 G	016 G	016 G	023 G	047

SD 288	SD 288	SD 289	SD 289	SD 290	SD 515	SD 515	K8-G	K8	K10	SDO 368	SD 277	SD 980	SD 540
010 G	012 G	014 G	014 G	014 G	016 G	016 G				020 F	023 C	027 F	010 C

P 0304	P 0306	P 0308	P 0309	P 0356	P 0354	020 CA	AS 01	AS 11	AS 02	AS 12	AS 06	P412	P412	CPF	CPF
PREPULIR / R.P.M. 10000				MÁS FLEXIBLES. DURAN MÁS. AUTOCLAVE 140° C		BRILLO / R.P.M. 10000	LIMPIAR CANALES Y SARRO SIN DAÑAR AL TITANIO					PULIR DETARTRAJES			

**CORTAR CERÁMICA**

ODONTOSECCIÓN SIN DAÑAR LA ENCÍA

**QUITAR COMPOSITE**

QUITAR ESCALÓN EN CARIÉS DE QUELLO SIN DAÑAR LA ENCÍA

DIAMANTE DOBLE CAPA										MACIZO			TUNGSTENO INOXIDABLE						
SD 165	SD 167	SD 161	SD 199	SD 173	SD 111	SD 010	SD 010	SD 001	SD 001	SDM 030	SDM 111	SDM 113	ST 001	ST 001	ST 001	ST 001	ST 001	ST 001	ST 001
014 PM	018 PM	025 PM	016 PM	025 PM	018 PM	021 PM	025 PM	012 PM	018 PM	040 PM	025 PM	050 GPM	010 PM	014 PM	018 PM	021 PM	023 PM	027 PM	035 PM

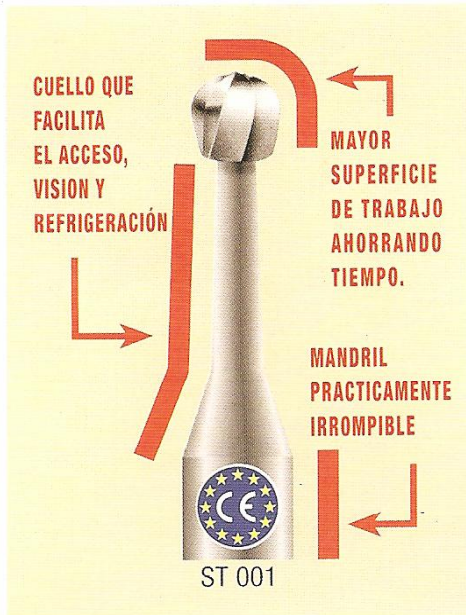
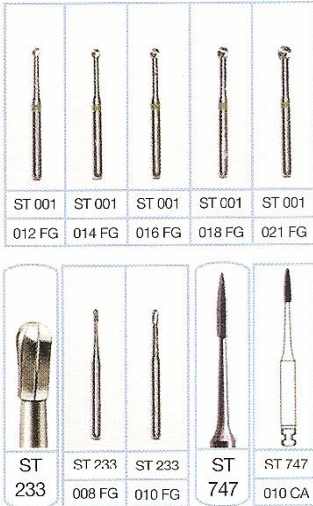
EXTRAGRUESO		NORMAL		AGRESIVO				TITANIO				FINO				CORTAR METAL
G-6 SG	STI 3 G	STI 4 N	STI 5 N	G 9 A PM	G-8 A	G 7 A	G 6 A PM	STI 3 U	STI 7 U	G 3 U	G 7 U	G 12 U	G 13 U	G 14 U	G 16 U	709 - 2
YESO Y RESINA		METAL Y RESINA		RESINA, VALPLAST, HUESO, UÑAS, DUREZAS				TITANIO				METAL, RESINA, CERÁMICA, FLEXITE, UÑAS,				Disco carburado dos caras
																Ø 22mm. x 0,6 mm. de grosor

PULIDO				Mandril con mango reforzado inoxidable		PULIDO SIN RIESGOS DE CERÁMICA		FRESAS DE TUNGSTENO DURAN MÁS QUE EL ACERO									
612 PM	617 PM	615 PM	616 PM	605 CA	605 PM	613 (10 DISCOS)	614 (10 DISCOS)	C2	C23SR	ST33	C21	ST31	C2	C23SR	ST33	C21	ST31
PULIDO	RESINA R.P.M. 5.000			Mandril con mango reforzado inoxidable		PULIDO SIN RIESGOS DE CERÁMICA		FRESAS DE TUNGSTENO DURAN MÁS QUE EL ACERO									
BRILLO	PULIDO					BRILLO INTENSO DE CERÁMICA											
METAL	BASTO	MEDIO	BRILLO FINAL			AD - 320 Adaptador de fresas de FG para PM.											
R.P.M. 12.000						614 (10 DISCOS)											

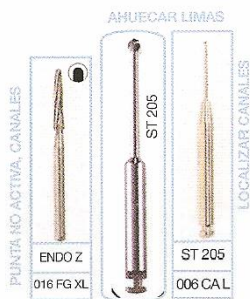
DIAMANTE MACIZO			CORTAR CORONAS EN BOCA CON MENOS RIESGO EN TEJIDO BLANDO
GRANO GRUESO	GRANO FINO	GRANO MEDIO	CORTAR CORTICAL
SDM 393 - 190 - G	SDM 394 - 190 - C	SDM 327 - 080	CORTAR GANCHOS

DOBLE CAPA DE DIAMANTE Y TRES DE LIGAMENTO		NO SE PARTEN MUY FLEXIBLES - MAYOR DURACIÓN - NO MANCHAN LA CERÁMICA
DIAMANTE FINO 2 CARAS FLEXIBLE	DIAMANTE ULTRA FINO 2 CARAS MUY FLEXIBLE	
SDH 355 C 190	SDH 355 F 220	

**MÁXIMA CALIDAD Y DURACIÓN**



**INOXIDABLES CON PRODUCTOS QUÍMICOS Y AUTOCLAVES**



**FRESAS QUIRÚRGICAS DE TUNGSTENO Y TITANIO INOXIDABLES**

